

 CMC Poland Sp. z o.o. 42-400 Zawiercie, ul. Piłsudskiego 82 www.cmcpoland.com		A02 Rodzaj dokumentu kontrolnego / Type of inspection document / Art der Prüfbescheinigungen ŚWIADECTWO ODBIORU 3.1 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ABNAHMEPRÜFZEUGNIS 3.1 PN-EN 10204				Z02.1 Data/Date/Datum Zawiercie 26.08.2019																							
A06.1 Zamawiający : Purchaser: Besteller:		KONSORCJUM STALI SPÓŁKA AKCYJNA Ul. Paderewskiego 120 42-400 Zawiercie				A03 Nr / No. 82814272 573180E216																							
A06.2 Adres wysyłkowy: Delivery address: Versandadresse						Z06 CMC Poland Sp. z o.o. posiada certyfikaty Zintegrowanego Systemu Zarządzania wydanego przez TÜV NORD wg norm: EN ISO 9001 EN ISO 14001 PN-N 18001 Numery rejestracyjne certyfikatów: 04 100 977486 04 104 977486 AC090 116/0334/50/2013																							
A07 Nr zamówienia klienta Purchase order number Kundenbestellnummer		A08 Nr zlecenia, przydziału Order no. Werksauftragsnummer		A10 Nr dowodu dostawy No. of delivery note Verandanzeige nr		A11 Nr wagonu, samochodu Car no. Wagon nr.																							
AWI/ZAW/06922/2019		3811929		82814272		SZA 56680/SK 97702																							
WYSZCZEGÓLNIENIE ZAMÓWIENIA / ORDER SPECIFICATION / SPEZIFIKATION DER BESTELLUNG																													
Kod wyrobu / Product code / Produktcode 30014216 PZ_12_B500SP_12,00																													
B01, B09-B11, B04, C70 Opis wyrobu / Product description / Spezifikation der Produkt Wytrob/Product/Product: Pręty żebrowane B500SP /Rebars B500SP /Betonstahl B500SP Wymiar/Dimensions/Dimensions: 12,00 mm 12,00 m Proces wytwarzania/Manufacturing Process/Herstellverfahren: Proces QTB/QTB Process/QTB Verfahren Proces wytwarzania stali/Steelmaking/Stahlherstellungsverfahren: Piec elektryczny łukowy, ciągłe odlewanie stali/Electric arc furnace, Continuous Casting/Elektroofen, Strangguß Stan dostawy/Delivery condition/Lieferzustand:																													
B03 Norma przedmiotowa A subject standard Sachnorm		B03 Norma klasyfikacyjna Classifications standards Materialnorm		B03 Norma wymiarowa Dimensional standards Massnorm		B02 Oznaczenie stali Steel designation Stahlsortekennzeichnung		B07 Nr wytopu Heat number Schmelze-nr		B08 Liczba sztuk Number of pieces Stückzahl		B13 Masa rzeczywista Actual mass Istmasse [kg]																	
PN-H-93220:2018-02		PN-H-93220:2018-02		PN-H-93220:2018-02		B500SP		573180		5		12070.000																	
C71 SKŁAD CHEMICZNY / CHEMICAL COMPOSITION / CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG																													
B07 Nr wytopu Heat number Schmelze-nr		B07.1 Nr partii Batch number Partie Nr.		C %		Mn %		Si %		P %		S %		Cr %		Ni %		Cu %		Al %		Mo %		Sn %					
573180		573180E216		0,21		0,94		0,18		0,015		0,024		0,08		0,10		0,23		0,003		0,021		0,012					
C71 SKŁAD CHEMICZNY / CHEMICAL COMPOSITION / CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG																													
V %		Ti %		B %		Zn %		CE %		N %		Pb %		Alm %		Ca %		As %		Bq/g		Nb %		Zr %		O %		Sb %	
0,001		0,001		0,0004		0,016		0,41		0,0083		0,000				0,0013		0,007		0,00		0,002		0,000				0,003	
BADANIA MECHANICZNE / MECHANICAL TESTS / MECHANISCHE UNTERSUCHUNGEN																													
Próba rozciągania / Tensile test / Zugprobe																													
Test	C11 Re (R ₀₂) [MPa]	C12 R _m [MPa]	C13 A [%]	C14 Przewężenie Bruchdehnung Z [%]	C15 Wydłużenie Elongation Verlängerung Agt [%]	B05 Kwalifikacyjna obróbka (ciepna) próbek Reference (heat) treatment of samples Referenz (warme) behandlung von Probenabschnitten		C16 R _m / R _o	(Re, rzecz./Re, nom.) (Re, act./Re, nom.) (Re, ist./Re, nenn.)	C17 Współczynnik użebrowania Relative rib area Bezogene Rippenfläche f _r	C18 Masa 1 mb Mass per meter run Metergewicht [kg]	C19 Próba zginania Bend test Biegen test	C20 Próba zginania i odginania Rebend test Biegeversuch																
1	583	677	20,5		9,3			1,161		0,077	0,899	Pozytyw	Pozytyw																
2	573	670	22,8		10,2			1,169		0,077	0,902	Pozytyw	Pozytyw																
3	577	667	20,3		9,8			1,156		0,077	0,894	Pozytyw	Pozytyw																
4	559	649	21,2		9,7			1,161		0,077	0,898	Pozytyw	Pozytyw																
5																													
6																													
7																													
8																													

 CMC Poland Sp. z o.o. 42-400 Zawiercie, ul. Piłsudskiego 82 www.cmcpoland.com	A01 Zakład wytwórczy / Manufacturer's works / Herstellerwerk A02 Rodzaj dokumentu kontrolnego / Type of inspection document / Art der Prüfbescheinigungen ŚWIADECTWO ODBIORU 3.1 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ABNAHMEPRÜFZEUGNIS 3.1 PN-EN 10204	Z02.1 Data/Date/Datum Zawiercie 26.08.2019 A03 Nr / No. 82814272 573180E216

BADANIA MECHANICZNE / MECHANICAL TESTS / MECHANISCHE UNTERSUCHUNGEN											
Test	Pomiar twardości HB Hardness HB Brinnelharte HB	Próba uderzeniowa Charpy impact Kerbschlagarbeit						Informacje uzupełniające Supplementary information Ergänzende Angaben	Inne badania wyrobu Other product tests Zerstörungsfreie Prüfungen	Inne badania wyrobu Other product tests Zerstörungsfreie Prüfungen	
	C32 Twardość w stanie dostawy Hardness in delivery state Brinnelharte Lieferzustand	C40 C43 KV [J]	C40 C43 KU [J]	C40 C43 KCV [J/cm ²]	C40 C43 KCU [J/cm ²]	C40 C43 KCU2A [J/cm ²]	C41 Szerokość próbki do badań Width of test piece Probenbreite	C44 Temp [°C]	C02 Kierunek pobierania próbek Direction of the sample Lage des Probenabschnittes	C50 Próba speczczenia Upsetting test Stauchprobe	D51 Odwęglenie Decarburisation Entkohlung [mm]
1											
2											
3											

D52 PRÓBA HARTOWNOŚCI HRC / JOMINY HRC RESULTS / HARTBARKEIT TEST																						
Test	Odległość od czoła (mm) / Distance (mm) /																					
	1	1.5	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	15	20	25	30	35	40	45	50
1																						
2																						
3																						

D53

WTRĄCENIA NIEMETALICZNE / INCLUSION RATING / NICHTMETALLISCHE EINSCHLÜSSE																	
Method /	PN 64/H-04510								ASTM E-45mA								DIN 50602
Data	Oznaczenie wtrąceń / Type of inclusion																
Test	TL	KK	KP	TP	KN	S	AT	AA	AT	AH	BT	BH	CT	CH	DT	DH	K
1																	
2																	
3																	

D54 BADANIA STRUKTURY / STRUCTURE TEST / STRUKTUR TEST																	
Rodzaj badania / Type of test	Makrostruktura / Macrostructure / Makrostruktur								Mikrostruktura / Microstructure / Mikrostruktur								
Test	Numer wzorca / Template number								Numer skali / Scale number								
	I	II	III	IV	V	VI	VII	VII	I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	VIII
1																	
2																	
3																	

D55 INNE BADANIA / OTHER TESTS / ANDERE PRÜFUNGEN AM ERZEUGNIS				
Rodzaj badania / Type of test/	Metoda / Method	Test 1	Test 2	Test 3
Wielkość ziarna / Grain size / Korngrösse	PN-EN ISO 643			
Przebiegowość / Susceptibility to overheating/ Überhitzungsempfindlichkeit	PN-EN ISO 643			
Pasmowość / Banding / Zeiligkeit	PN-H-04504:1963			

Z07 Dodatkowy komentarz / Additional commentary / Zusatzliches Kommentar Klasa jakości powierzchni / Surface quality classes / Oberflächengutklassen	Z04 Z05 Cechowanie znakiem CE, Informacje uzupełniające / CE marking, Supplementary information / CE Zeichen, Ergänzende Angaben    
	Z08 Nr rejestrowy/Registered Number/Registrierungsnummer - BDO 00003392

Numer partii odnosi się do gatunku/normy / Batch number related to grade/norm / die Partienummer bezieht sich auf Sorte/norm K500C-T / SS212540 Z01 Producent deklaruje, że dostarczone wyroby są zgodne z warunkami zamówienia. The producer guarantees that the delivery goods are in accordance with the conditions of the order. Der Hersteller erklärt, dass gelieferte Produkte den Auftragsbedingungen entsprechen. Z08 Nr rejestrowy/Registered Number/Registrierungsnummer - BDO 00003392	Z02.2, Z03 Kontrola jakości Quality Control Office Qualitätskontrolle ODDZIAŁ NADZORU JAKOŚCI MISTRZ ROBERT GONCERZ Robert Goncerz
--	--