

A01 Zakład wytwórczy / Manufacturer's works / Herstellerwerk  CMC Poland Sp. z o.o. 42-400 Zawiercie, ul. Piłsudskiego 82 www.cmcpoland.com		A02 Rodzaj dokumentu kontrolnego / Type of inspection document / Art der Prüfbescheinigungen ŚWIADECTWO ODBIORU 3.1 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ABNAHMEPRÜFZEUGNIS 3.1 PN-EN 10204		Z02.1 Data/Date/Datum Zawiercie 26.08.2019	
A06.1 Zamawiający : Purchaser: Besteller: KONSORCJUM STALI SPÓŁKA AKCYJNA Ul. Paderewskiego 120 42-400 Zawiercie		A03 Nr / No. 82811175 573201E216		Z06 CMC Poland Sp. z o.o. posiada certyfikaty Zintegrowanego Systemu Zarządzania wydanego przez TÜV NORD wg norm: EN ISO 9001 EN ISO 14001 PN-N 18001 Numery rejestracyjne certyfikatów: 04 100 977486 04 104 977486 AC090 116/0334/50/2013	
A06.2 Adres wysyłkowy: Delivery address: Versandadresse KONSORCJUM STALI SPÓŁKA AKCYJNA Ul. Paderewskiego 120 42-400 Zawiercie					
A07 Nr zamówienia klienta Purchase order number Kundenbestellnummer ZZ/ZAW/00142/07/KS/19		A08 Nr zlecenia, przydziału Order no. Werksauftragsnummer 3807223		A10 Nr dowodu dostawy No. of delivery note Verandanzeige nr 82811175	
				A11 Nr wagonu, samochodu Car no. Wagon nr. SZA94492/SZA58C7	
WYSZCZEGÓLNIENIE ZAMÓWIENIA / ORDER SPECIFICATION / SPEZIFIKATION DER BESTELLUNG					
Kod wyrobu / Product code / Produktcode 30014216		PZ_12_B500SP_12,00			
B01, B09-B11, B04, C70 Opis wyrobu / Product description / Spezifikation der Produkt Wyrób/Product/Product: Pręty żebrowane B500SP /Rebars B500SP /Betonstahl B500SP Wymiar/Dimensions/Dimensions: 12,00 mm 12,00 m Proces wytwarzania/Manufacturing Process/Herstellverfahren: Proces QTB/QTB Process/QTB Verfahren Proces wytwarzania stali/Steelmaking/Stahlerstellungsverfahren: Piec elektryczny łukowy, ciągłe odlewanie stali/Electric arc furnace, Continuous Casting/Elektroofen, Strangguß Stan dostawy/Delivery condition/Lieferzustand:					
B03 Norma przedmiotowa A subject standard Sachnorm PN-H-93220:2018-02		Norma klasyfikacyjna Classifications standards Materialnorm PN-H-93220:2018-02		Norma wymiarowa Dimensional standards Massnorm PN-H-93220:2018-02	
		Oznaczenie stali Steel designation Stahlsortekennzeichnung B500SP		Nr wytopu Heat number Schmelz-nr 573201	
				Liczba sztuk Number of pieces Stückzahl 4	
				Masa rzeczywista Actual mass Istmasse [kg] 10090.000	
C71 SKŁAD CHEMICZNY / CHEMICAL COMPOSITION / CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG					
B07 Nr wytopu Heat number Schmelz-nr 573201		B07.1 Nr partii Batch number Partie Nr. 573201E216		C % 0,20	
		Mn % 0,98		Si % 0,17	
		P % 0,016		S % 0,025	
		Cr % 0,09		Ni % 0,12	
		Cu % 0,26		Al % 0,003	
		Mo % 0,031		Sn % 0,012	
C71 SKŁAD CHEMICZNY / CHEMICAL COMPOSITION / CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG					
V % 0,001		Ti % 0,001		B % 0,0004	
		Zn % 0,016		CE % 0,41	
		N % 0,0099		Pb % 0,001	
		Alm % 0,0015		As % 0,008	
		Bq/g 0,00		Nb % 0,002	
		Zr % 0,001		O % 0,004	
BADANIA MECHANICZNE / MECHANICAL TESTS / MECHANISCHE UNTERSUCHUNGEN					
Próba rozciągania / Tensile test / Zugprobe					
Test	C11 Re (R02) [MPa]	C12 Rm [MPa]	C13 A [%]	C14 Przeciążenie Bruchdehnung Z [%]	C15 Wydłużenie Elongation Verlängerung Agf [%]
					B05 Kwalifikacyjna obróbka (ciepła) próbek Reference (heat) treatment of samples Referenz (warme) behandlung von Probenabschnitten
					C16 Rm / Re (Re,rzecz./Re,nom.) (Re,act./Re,nom.) (Re,ist./Re,nenn.)
					C17 Współczynnik użebrowania Relative rib area Bezogene Rippenfläche fr
					C18 Masa 1 mb Mass per meter run Metergewicht [kg]
					C19 Próba zginania Bend test Biegen test
					C20 Próba zginania i odginania Rebend test Biegeversuch
1	586	686	21,2		8,9
2	564	665	21,5		8,7
3	555	657	18,8		10,1
4	574	681	18,0		9,0
5					
6					
7					
8					

A01 Zakład wytwórczy / Manufacturer's works / Herstellerwerk  CMC Poland Sp. z o.o. 42-400 Zawiercie, ul. Piłsudskiego 82 www.cmcpoland.com	A02 Rodzaj dokumentu kontrolnego / Type of inspection document / Art der Prüfbescheinigungen ŚWIADECTWO ODBIORU 3.1 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ABNAHMEPRÜFZEUGNIS 3.1 PN-EN 10204	Z02.1 Data/Date/Datum Zawiercie 26.08.2019
	A03 Nr / No. 82811175 573201E216	

BADANIA MECHANICZNE / MECHANICAL TESTS / MECHANISCHE UNTERSUCHUNGEN											
Test	Pomiar twardości HB Hardness HB Brinneharte HB	Próba uderzeniowa Charpy impact Kerbschlagarbeit						Informacje uzupełniające Supplementary information Ergänzende Angaben	Inne badania wyrobu Other product tests Zerstörungsfreie Prüfung	Inne badania wyrobu Other product tests Zerstörungsfreie Prüfung	
	C32 Twardość w stanie dostawy Hardness in delivery state Brinneharte Lieferzustand	C40 C43 KV [J]	C40 C43 KU [J]	C40 C43 KCV [J/cm²]	C40 C43 KCU [J/cm²]	C40 C43 KCU2A [J/cm²]	C41 Szerokość próbki do badań Width of test piece Probenbreite	C44 Temp [°C]	C02 Kierunek pobierania próbek Direction of the sample Lage des Probenabschnittes	C50 Próba spękania Upsetting test Stauchprobe	D51 Odwęglenie Decarburisation Entkohlung [mm]
1											
2											
3											

D52 PRÓBA HARTOWNOŚCI HRC / JOMINY HRC RESULTS / HARTBARKEIT TEST																					
Test	Odległości od czoka (mm) / Distance (mm) /																				
	1	1.5	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	15	20	25	30	35	40	50
1																					
2																					
3																					

D53 WTRĄCENIA NIEMETALICZNE / INCLUSION RATING / NICHTMETALLISCHE EINSCHLÜSSE																	
Method /	PN 64/H-04510								ASTM E-45mA							DIN 50602	
Data	Oznaczenie wtrąceń / Type of inclusion																
Test	TL	KK	KP	TP	KN	S	AT	AA	AT	AH	BT	BH	CT	CH	DT	DH	K
1																	
2																	
3																	

D54 BADANIA STRUKTURY / STRUCTURE TEST / STRUKTUR TEST																	
Rodzaj badania / Type of test	Makrostruktura / Macrostructure / Makrostruktur									Mikrostruktura / Microstructure / Mikrostruktur							
	Numer wzorca / Template number									Numer skali / Scale number							
	I	II	III	IV	V	VI	VII	VII		I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII
1																	
2																	
3																	

D55 INNE BADANIA / OTHER TESTS / ANDERE PRÜFUNGEN AM ERZEUGNIS				
Rodzaj badania / Type of test/	Metoda / Method	Test 1	Test 2	Test 3
Wielkość ziarna / Grain size / Korngröße	PN-EN ISO 643			
Przeprężalność / Susceptibility to overheating/ Überhitzungsempfindlichkeit	PN-EN ISO 643			
Pasmowość / Banding / Zeiligkeit	PN-H-04504:1963			

Z07 Dodatkowy komentarz / Additional commentary / Zusatzliches Kommentar Klasa jakości powierzchni / Surface quality classes / Oberflächengutklassen	Z04 Z05 Cechowanie znakiem CE, Informacje uzupełniające / CE marking, Supplementary information / CE Zeichen, Ergänzende Angaben Do zbrojenia betonu wg PN-H-93223:2019-2 Krajowy Certyfikat Statek: Właski hrolei Użytkowych Nr 000-UWB-046 wydany przez: Zostaw Kufelwice Krajowa Dyktacja: Własności użytkowych nr 1/18 (wersja 3) - www.cmc.com  Cert. nr CRUS-EP02  TSUS Agrobeta SK TP - 17/0006 Certyfikat SK04 - ZSV - 2346  Agrobeta e: 070-251614 Certyfikat e: 20405252160701051815 Agrobeta Techniczna 18084 nr AT/2009-03-27/354 z dn. 12.2016. Krajowa Ocena Techniczna 119-627-2017/0115 wydanie 1 z dn. 08.2017.
	Z02.2, Z03 Kontrola jakości Quality Control Office Qualitätskontrolle ODDZIAŁ NADZORU JAKOŚCI: Mirosław Szczecchla Mirosław Szczecchla

Numer partii odnosi się do gatunku/normy / Batch number related to grade/norm / die Partienummer bezieht sich auf Sorte/norm K500C-T / SS212540 Z01 Producent deklaruje, że dostarczone wyroby są zgodne z warunkami zamówienia. The producer guarantees that the delivery goods are in accordance with the conditions of the order. Der Hersteller erklärt, dass gelieferte Produkte den Auftragsbedingungen entsprechen. Z08 Nr rejestrowy/Registered Number/Registrierungsnummer - BDO 000003392	Z02.2, Z03 Kontrola jakości Quality Control Office Qualitätskontrolle ODDZIAŁ NADZORU JAKOŚCI: Mirosław Szczecchla Mirosław Szczecchla
--	--